

GROLAND

R455A

G7 TN-BT

Modello	Model		G7A 50N 15B G	G7A 75N 15B G
Campo applicazione	Application field		TN/BT	TN/BT
Alimentazione	Power supply		400/3/50	400/3/50
Refrigerante	Refrigerant		R455A	R455A
N° inverter	N° of inverters		4	4
Potenza frigorifera TN max.	Max. TN cooling capacity	[kW]	50	90
Potenza frigorifera TN min.	Min. TN cooling capacity	[kW]	7,9	10,5
Condizioni TN	TN conditions	[Te/Tc]	-10/45	-10/45
Potenza frigorifera BT max.	Max. BT cooling capacity	[kW]	17,4	17,4
Potenza frigorifera BT min.	Min. BT cooling capacity	[kW]	2,7	2,7
Condizioni BT	BT conditions	[Te/Tc]	-30/45	-30/45
Potenza elettrica nominale*	Nominal electrical power	[kW]	33	47
Potenza di condensazione*	Condensing power	[kW]	83	137
Max. potenza elettrica	Max. absorbed power	[kW]	64	77
Max. corrente elettrica	Max. absorbed current	[A]	118	137
Max. potenza recupero calore**	Max. heat recovery power	[kW]	23	33
Max. portata recupero di calore **	Max. heat recovery water flow	[l/h]	998	1433
Condizioni acqua rec. Calore	Heat recovery conditions	[Tin/Tout]	30/50	30/50
Sezione linea mandata	Discharge line	[mm]	Ø35	Ø42
Sezione linea del liquido	Liquid line	[mm]	Ø22	Ø28
Sezione linea aspirazione TN	TN suction line	[mm]	Ø54	Ø67
Sezione linea aspirazione BT	BT suction line	[mm]	Ø42	Ø42
Sezione acqua recupero calore	Heat recovery line	["]	1 1/4"	1 1/4"
PS	PS	(HP/LP) [bar]	26/20	26/20
Cat. PED	PED. Cat.		Cat. III	Cat. III
Peso netto	Net weight	[kg]	-	-
Codice	Code		-	-
Codice condensatore suggerito	Suggested condenser		-	-

* Alle condizioni: TN: Te= -10°C Tc=45°C | BT: Te= -30°C Tc=45°C
** Dati dichiarati considerando un funzionamento a pieno carico e acqua nelle seguenti condizioni: T acqua ingresso= 30°C | T acqua uscita = 50°C

