

GROLAND

R455A

G5 BT

|                                    |                               |               |           |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------|-----------|
| Modello                            | Model                         |               | G5A 14B G |
| Campo applicazione                 | Application field             |               | BT        |
| Alimentazione                      | Power supply                  |               | 400/3/50  |
| Refrigerante                       | Refrigerant                   |               | R455A     |
| N° inverter                        | N° of inverters               |               | 3         |
| Potenza frigorifera TN max.        | Max. TN cooling capacity      | [kW]          | 0         |
| Potenza frigorifera TN min.        | Min. TN cooling capacity      | [kW]          | 0         |
| Condizioni TN                      | TN conditions                 | [Te/Tc]       | -10/45    |
| Potenza frigorifera BT max.        | Max. BT cooling capacity      | [kW]          | 13,8      |
| Potenza frigorifera BT min.        | Min. BT cooling capacity      | [kW]          | 1,3       |
| Condizioni BT                      | BT conditions                 | [Te/Tc]       | -30/45    |
| Potenza elettrica nominale*        | Nominal electrical power      | [kW]          | 11        |
| Potenza di condensazione*          | Condensing power              | [kW]          | 11        |
| Max. potenza elettrica             | Max. absorbed power           | [kW]          | 27        |
| Max. corrente elettrica            | Max. absorbed current         | [A]           | 58        |
| Max. potenza recupero calore**     | Max. heat recovery power      | [kW]          | 8         |
| Max. portata recupero di calore ** | Max. heat recovery water flow | [l/h]         | 347       |
| Condizioni acqua rec. Calore       | Heat recovery conditions      | [Tin/Tout]    | 30/50     |
| Sezione linea mandata              | Discharge line                | [mm]          | Ø18       |
| Sezione linea del liquido          | Liquid line                   | [mm]          | Ø16       |
| Sezione linea aspirazione TN       | TN suction line               | [mm]          | -         |
| Sezione linea aspirazione BT       | BT suction line               | [mm]          | Ø35       |
| Sezione acqua recupero calore      | Heat recovery line            | ["]           | 1 1/4"    |
| PS                                 | PS                            | (HP/LP) [bar] | 26/20     |
| Cat. PED                           | PED. Cat.                     |               | Cat. II   |
| Peso netto                         | Net weight                    | [kg]          | -         |
| Codice                             | Code                          |               | -         |
| Codice condensatore suggerito      | Suggested condenser           |               | -         |

\* Alle condizioni: TN: Te= -10°C Tc=45°C | BT: Te= -30°C Tc=45°C  
\*\* Dati dichiarati considerando un funzionamento a pieno carico e acqua nelle seguenti condizioni: T acqua ingresso= 30°C | T acqua uscita = 50°C

